



MÖLLER CHEMIE
CHEMICAL PARTNERSHIP SINCE 1920



Unsere Welt ist Chemie

Internationaler Vertrieb

Produkte

- BDO / 1,4-Butandiol
- Benzylalkohol
- DBE / Dibasicester
- DEC / Diethylcarbonat
- DINCH / 1,2-Cyclohexandicarbonsäure-diisononylester
- DINP / Diisononylphthalat
- DMC / Dimethylcarbonat
- DMM / Dipropylenglykoldimethylether
- DOA / Dioctyladipat
- EEP / Ethyl-3-Ethoxypropionat
- Elatur® DINCD
- Elatur® DPT
- Hexylenglykol
- Isotridekanol / Isotridecylalkohol
- MA / Methylacetat
- MCH / Methylcyclohexan
- MEKO / Methylethylketoxim
- MIPA / Monoisopropanolamin
- Monophenylglykol / Phenoxyethanol / EPh
- NMP / N-Methylpyrrolidon
- PC / Propylencarbonat
- Salicylsäure
- TMP / Trimethylolpropan (Schuppen/Schmelze)
- Triethylamin

Produktbereiche

- Additive
- Alpha Olefine
- Amine und Aminoalkohole
- Antioxidantien und UV-Absorber / Stelogon
- Epoxidvernetzer
- Feststoffe
- Harze
- Katalysatoren
- Lösemittel
- Nachhaltige Produkte
- Oleochemicals
- Organische Säuren und Anhydride
- Säuren und Laugen Anhydride
- Silane
- Tenside
- Weichmacher



Produktion

Maßgeschneiderte Chemie für Ihre Bedürfnisse

In unseren hochmodernen Reaktoren produzieren wir Katalysatoren, Prozessadditive und individuelle Mischungen, die exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind. Von kleinen Chargen bis hin zu großvolumigen Produktionen garantieren wir höchste Präzision und Flexibilität.

Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir Produkte – vom ersten Versuch im Labor bis zur Produktion im großen Maßstab. Unsere Anlagen ermöglichen dabei eine präzise Herstellung und die Abfüllung in alle Gebindegrößen, vom kleinen Behälter bis zum Tankwagen.

Wir setzen kontinuierlich auf die Verbesserung unserer Produktionsprozesse und engagieren uns für eine ressourcenschonende Fertigung, etwa durch den Einsatz von Solaranlagen zur Energieversorgung.



Fachkompetenz in Chemie und Technik

Unsere Experten unterstützen Sie bei chemisch-technischen Fragestellungen und Prozessoptimierungen. Mit Analysen und Versuchen in unseren Laboren begleiten wir Sie zur optimalen Lösung. Dabei bieten wir fundierte Beratung zu Coatings, Epoxidharzen, Kleb- und Dichtstoffen, Silikonstabilisatoren sowie Katalysatoren für PU-Additive und optimieren den effektiven Einsatz Ihrer Produkte.

- Als nach DIN ISO 9001:2015 zertifiziertes Unternehmen garantieren wir höchste Qualitätsstandards durch Prozessverbesserung, Schulungen und regelmäßige Audits.
- Verlässlichkeit und verantwortungsbewusstes Handeln sind die Basis unserer Arbeit. Unsere Kompetenz im sicheren Umgang mit Chemikalien wird regelmäßig bestätigt.
- Durch strukturiertes Risikomanagement und regelmäßige Bewertungen schaffen wir Transparenz und erkennen Chancen sowie Risiken frühzeitig.



Dienstleistungen

Alles aus einer Hand

- **Flüssigkeiten abfüllen**

Wir füllen Flüssigkeiten in alle gängigen Verpackungsarten ab – von kleinen 10-ml-Gebinden bis hin zu Tankwagen.

- **Feststoffe umfüllen**

Feststoffe werden von uns in alle gängigen Verpackungsarten umgefüllt – vom 5-kg-Beutel bis zum Big Bag.

- **Rühren /Mischen**

Wir mischen chemisch-physikalisch kompatible Flüssigkeiten für Ihre spezifischen Anforderungen.

- **Lösen von Fest in Flüssig**

Wir lösen Polymere präzise in polaren und unpolaren Lösemitteln.

- **Polymere schmelzen**

Vortemperierte Polymere werden geschmolzen und sorgfältig in geeignete Lösemittel oder Öle eingerührt.

- **Dispergieren**

Wir rühren viskose Materialien zu homogenen Mischungen für optimale Verarbeitbarkeit.

Beratung

Unsere Experten stehen Ihnen jederzeit bei Fragen zur Verfügung. Erfahren Sie mehr über unsere Dienstleistungen und kontaktieren Sie uns unter:
service@moellerchemie.com



Wir sind Möller

Tradition und Innovation seit 1920

Möller Chemie ist seit über 100 Jahren ein traditionsreiches Familienunternehmen. Mit Sitz in Steinfurt im nördlichen Münsterland werden wir in der dritten Generation von Rainer Berghaus geführt. Die vierte Generation, Pia und Kai Berghaus, gestaltet die Zukunft des Unternehmens bereits aktiv mit.

Als Familienunternehmen setzen wir auf langfristige Partnerschaften, Vertrauen und ein respektvolles Miteinander. Integrität, Vertrauen, Teamgeist, Leistung und Wertschätzung sind die Prinzipien, die unser tägliches Handeln prägen und unseren Erfolg sichern.



Unsere Werte – Was uns antreibt

- **Integrität und Vertrauen:** Ehrlichkeit und Transparenz in der Zusammenarbeit bilden die Basis unseres Handelns.
- **Zuverlässigkeit:** Wir liefern maßgeschneiderte Lösungen mit schnellen Reaktionszeiten und höchster Qualität.
- **Verantwortung:** Wir übernehmen Verantwortung für die Auswirkungen unseres Handelns und streben kontinuierlich danach, unser Engagement für Mensch und Umwelt zu verbessern.
- **Teamgeist und Wertschätzung:** Gemeinsam erreichen wir mehr – wir schätzen die Beiträge jedes Einzelnen und arbeiten respektvoll zusammen.
- **Leistung und Engagement:** Wir setzen uns mit Leidenschaft für exzellente Ergebnisse und die bestmögliche Umsetzung unserer Ziele ein.
- **Langfristige Beziehungen:** Wir setzen auf nachhaltige Partnerschaften und kontinuierliches Wachstum, das uns und unsere Kunden langfristig stärkt.



Elatur® DINCD und Elatur® DPT sind eingetragene Marken der Evonik Oxeno GmbH & Co. KG.

Möller Chemie GmbH & Co. KG
Tel: + 49 2551 / 9340 -0 | info@moellerchemie.com
www.moellerchemie.com



MÖLLER CHEMIE
CHEMICAL PARTNERSHIP SINCE 1920